

OCELOVÉ KONSTRUKCE

Výkaz materiálu

Číslo úseku	ks	Profil ... Délka Metri	Hmotnost na 1 m pro 1 ks	CELKOVÁ DĚLKA [mm]	CELKOVÁ HMOTNOST [kg]
1	4	P300x300x20 S325	16,49 kg/ks		65,94
2	12	P 300x300x15 S325	10,80 kg/ks		127,17
3	16	HEA160 - 8580 S325	14,85 kg/m 71,38 kg/ks	46240	1142,13
4	8	U180 - 8553 S325	22,00 kg/m 177,17 kg/ks	64424	1417,33
5	8	HEA120 - 946 S325	19,90 kg/m 19,22 kg/ks	7728	153,79
6	8	P 234x200x10 S325	3,67 kg/ks		29,39
7	16	P100x100x10 S325	0,79 kg/ks		12,56
8	8	P200x100x10 S325	1,88 kg/ks		15,07
9	1	U50 --- 4000 S325	5,59 kg/m 22,36 kg/ks	4000	22,36
10	2	U50 --- 1950 S325	5,59 kg/m 10,90 kg/ks	3900	21,80
11	4	P 100x200x8 S325	1,26 kg/ks		5,02
12	1	P 200x200x8 S325	2,51 kg/ks		2,51
13	40	P 100x50x6 S325	0,71 kg/ks		28,26
14	4	P150x150x10 S325	1,77 kg/ks		7,07
15	4	P 80x200x10 S325	1,26 kg/ks		5,02
16	16	P100x68 S325	0,38 kg/ks		6,03
17	8	P100x80x10 S325	1,57 kg/ks		12,56
Hmotnost celého column					3074,01
Hmotné priority 8%					3319,93

VÝPIS ŠROUBŮ

KOTEVNI: FIS A M12x210 (5.8) 48 ks
KOTEVNI: FIS A M16x250 (8.8) 16 ks

KOTEVNÍ: FIS A M16x250 (8.8)	16 ks
KOTEVNÍ: FIS A M16x250 (8.8)	48 ks

PRO UCHYCENÍ POZEDNICE M16 (5.8) 16 ks

PRO UCHYCENÍ STROP. TRÁMŮ M10 (5.8) 40 ks

PRO KOTVENÍ STÓJKY KROVU M16 (5.8) 16 ks

POZNÁMKA:

-OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU SVAŘENÉ A OBLOŽENÉ POŽÁRNÍM OBKLADEM NA REI 30 MIN.


-OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU OPATŘENY MIN. ZÁKLADNÍM NÁTĚREM

-KOTVENÍ DŘEVĚNÝCH PRVKŮ JE SOUČÁSTÍ DOKUMENTACE DŘEVĚNÝCH KONSTRUKCÍ

- TATO DOKUMENTACE SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO DÍLENSKOU DOKUMENTACI OCELI

- ZAVĚTROVACÍ TÁHLA Ø 20 mm BUDOU OSAZENA (NAVAŘENA)VČETNĚ NAPÍNACÍCH MATEK

VÝROBCE MUŽI SPĚLNIT POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-2						MATERIÁL
PROVEDENÍ OK DLE ČSN 732601, Z2						S235 JR2
ÚČELYKLY TVARU A ROZMĚRU OK DLE ČSN 732611						S355 J2G3
PŘÍPRAVA SVAR. PLOCH DLE ČSN EN ISO 9692-1	STUPĚŇ JAKOSTI DLE ČSN EN ISO 5817					<input type="checkbox"/>
PŘIDÁVNÝ MATERIÁL PRO KONTROLA VZJAMU A ROZMĚRŮ	KONTROLA VZJAMU A ROZMĚRŮ	<input checked="" type="checkbox"/> B	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> D		<input checked="" type="checkbox"/>
PROCESY SVAŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 4063	STUPĚŇ PŘÍPUSTNOSTI DLE (POUZE PRO RT)	<input type="checkbox"/> 1	<input checked="" type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 3		<input checked="" type="checkbox"/>
135 MAG OCHRANĚNÝ PLYN EN 439-M21	Druh dokumentu kontroly dle ČSN EN 10 204	<input type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 3.2	<input type="checkbox"/>
Přidávky drát EN 440-G3S1	WPS dle EN ISO 4063 (doplňti výrobce):					SROUBKY
121 UP	SVAŘOVACÍ PLÁN:					4.6
TAVILO EN 760 SA AB 1 67 AC H5	Přidávky drát EN 756 S2					5.6
111 MMA ELEKTRODA E38 3 B 42 DLE EN ISO 2560-A						8.8
						10.9
SKUPINA OCELOVÉ KONSTRUKCE						B

Zodp.projektant	ING. BOUDA	 statika stavebních konstrukcí Ing. Josef BOUDA Pod Koberčí 53, 763 61 Nepolzeď Tel.: 377 290 111, 377 290 112 E-mail: j.bouda@seznam.cz
Vypracoval	ING. BOUDA	
stavba : VÝSTAVNÍ A SPOLEČNÉ CENTRUM V OBLI HALENKOV sml.: 1:500 datum 7/2018 02-3		